

ORKA Epoxy Rollcoat 2E-442

algemeen

Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 is een kunststofvloerafwerking op basis van epoxyhars. Het bestaat uit 2 componenten (A+B), welke onmiddellijk voor het gebruik intensief met elkaar moeten worden vermengd. Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 is oplosmiddelvrij.

toepassing

Als naadloze kunststofvloerafwerking op betonnen en steenachtige ondergronden ter verbetering van de slijtvastheid en de chemische resistentie.

In het bijzonder voor vloeren met intensieve loop- en lichte rijbelasting zoals galerijen, balkons, bordessen, enz.

eigenschappen

Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 is een oplosmiddelvrije epoxy vloerafwerking die met behulp van een rolborstel wordt aangebracht. Het is een vloerafwerking die goed bestand is tegen de meeste agressieve stoffen zoals oliën, vetten, benzine, zuren, logen, dooizouten, reinigingsmiddelen, enz. Teneinde een stroeve vloerafwerking te krijgen, kan Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 worden ingestrooid met zilverzand of een grovere kwarts.

Soortelijk gewicht	1,87
Druksterkte	± 98 N/mm ²
Buigsterkte	± 63 N/mm ²
E-modulus	± 6350 N/mm ²
Poreusheid	nihil
Krimp	nihil
Stroefheid	afhankelijk van het instrooimateriaal
Temperatuurbestendigheid tot	± 70°C.

uiterlijk

Leverbaar in een aantal standaardkleuren volgens de kleurenwaaier en een groot aantal RAL kleuren. Het uiterlijk is afhankelijk van het gebruikte instrooimateriaal.

Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 heeft een hoge aanvangsglans die in het gebruik terugloopt tot eiglans.

mengverhouding

Het product wordt in de juiste mengverhouding geleverd. De gewichten van de afzonderlijke componenten staan op de verpakking vermeld.

ondergrond

De ondergrond dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Cementgebonden ondergronden moeten minimaal 28 dagen oud zijn.

voorbereiding ondergrond

Bij oude en vervuilde ondergronden eerst de losse delen, vet, vuil, enz. verwijderen. Indien nodig de vloer ontvetten met Orka Betonontvetter WM.

Eventuele gaten en scheuren repareren met Orka Epoxy Reparatiemortel 2E-953 of Orka Epoxy Mortel N16. Cementgebonden ondergronden voorbereiden met Orka Epoxy Coating 2WE-06.

werkwijze

A- en de B-component van Orka Epoxy Coating 2WE-06 intensief met elkaar vermengen, met behulp van een elektrische boormachine met mengstaaf. Hierna het gemengde product met behulp van een rolborstel en/of kwast op de ondergrond aanbrengen. Orka Epoxy Coating 2WE-06 moet minimaal 12 uur doorharden. Vervolgens de A- en de B van Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 op dezelfde wijze intensief met elkaar vermengen en eveneens met een rolborstel en een kwast op de ondergrond aanbrengen. Om een stroeve vloerafwerking te krijgen, wordt Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 direct na het aanbrengen vol ingestrooid met droog zilverzand of een grovere kwarts. Na doorharding wordt het overtollige instrooi materiaal verwijderd, waarna tenslotte een verzegelingslaag Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 wordt aangebracht op de wijze zoals bovenomschreven.

verwerkingstijd

Orka Epoxy Coating 2WE-06 en Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 zijn ca. 30 minuten verwerkbaar. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

doorharding

Bij 15°C. binnen 24 uur. Chemisch belastbaar na 7 dagen.

verbruik

Afhankelijk van de poreus- en ruwheid van de ondergrond:

Orka Epoxy Coating 2WE-06 ca. 6 m² per kg

Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 ca. 2 m² per kg per laag

reinigingsmiddel

De gebruikte gereedschappen kunnen worden schoongemaakt met Orka Reiniger AX in de fase waarin het materiaal nog niet is doorgehard.

verpakking

Orka Epoxy Coating 2WE-06 wordt geleverd in sets van 1, 5 en 10 kg.

Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 wordt geleverd in sets van 1, 5 en 10 kg.

voorzorgsmaatregelen

Het is noodzakelijk de, voor de verwerking van kunststoffen, geldende maatregelen te treffen. Direct huid- en oogcontact dient te worden vermeden door gebruik te maken van b.v. handschoenen en een veiligheidsbril. Bij het gebruik van Orka Epoxy Coating 2WE-06 en Orka Epoxy Rollcoat 2E-442 wordt een goede ventilatie aanbevolen.